



## ORTHO SCREW

# X

**XCALIBUR** ORTHO SCREW

---





## IMPIANTI ORTODONTICI

I nostri innovativi impianti ortodontici, frutto di anni di ricerca e sviluppo e di una eccellenza nei sistemi produttivi, sono messi a disposizione per supportare gli specialisti in ortodonzia ed implantologia per realizzare al meglio il loro lavoro.

### Caratteristiche

- » Eccellente stabilità sin dalla fase iniziale che consente un ancoraggio solido per tutta la durata del trattamento.
- » Vite in Titanio "Grado 5" auto filettante con colletto tras mucoso anti affondamento, per un più facile e sicuro utilizzo.
- » Nessuna rottura dell'impianto in fase di inserimento e nessun rischio di distacco.

*We proudly introduce "Orthodontic Screw" developed with our excellence in R&D and production technology to help all orthodontic treatments.*

### Features

- » *Excellent initial stability enabling stable anchorage during the whole treatment period.*
- » *Enhanced Self-drilling & Self-tapping for easy placement.*
- » *No screw breakage at placement or unscrewing.*
- » *Screw : Titanium grade 5.*



Forma della testa circolare e smussata per minimizzare gli eventuali effetti traumatici di un corpo estraneo.

*Rounded head minimize xenobiotic feeling.*

Il disegno altamente preciso del passo e la conicità progressiva della vite, assicurano facilità, sicurezza e stabilità nella fase di avvitamento.

*Improved drilling performance by super-precise design, tapered body and wide pitch ensure excellent initial stability.*



Elevata stabilità nell'avvitamento con l'utilizzo di un avvitatore di tipo esagonale.

*Stable screwing using Hex driver.*

Il colletto della vite è stato progettato considerando l'altezza della gengiva, per migliorare l'impatto con i tessuti molli ed evitare l'affondamento in fase di inserimento.

*Improved affinity with soft tissues by gingival-height considered collar design and self-tapping.*

Elevate prestazioni di autoavvitamento grazie alle caratteristiche del tagliente.

*Outstanding self-tapping and self-drilling performances with cutting edge.*

LUNGHEZZA ~ LENGTH		DIAMETRO ~ DIAMETER	
		Ø 1.6 mm	Ø 1.8 mm
Colletto ~ <i>Collar</i>	Screw	Product code	
2.0 mm	6 mm	I32-0616	I32-0618
	8 mm	I32-0816	I32-0818
	10 mm	I32-1016	I32-1018

### KIT CHIRURGICO PER MINI IMPIANTI ORTODONTICI ~ *ORTHODONTIC SCREW SURGICAL KIT*

PRODUCT*	DESCRIPTION	IMAGE	CODE
Avvitatore lungo <i>Driver tip</i>	manico per avvitatore <i>universal handle</i>		I30-Handle
	esagonale lungo ~ <i>hex type</i>		I30-DVX
Avvitatore manuale corto ~ <i>Hand driver</i>	manico ~ <i>driver handle</i>		I30-DVH
	esagonale corto ~ <i>hex type</i>		I30-DVHX
Avvitatore per contrangolo <i>Machine driver</i>	esagonale ~ <i>hex type</i>		I30-DVMX
Kit	avvitatore esagonale lungo con manico, avvitatore manuale corto con manico, vassoio. <i>universal handle with driver tip hex type, hand driver hex type, tray.</i>		I30-KIT

(\*) Tutti gli articoli sono disponibili individualmente  
(\*) *All items are individually available*





## 1. FRESATURA INIZIALE (IN OSSO DURO)

» L'impianto ortodontico Excalibur è stato progettato per essere inserito senza il preventivo fresaggio. Si consiglia comunque un fresaggio iniziale in caso di posizionamento in aree di osso duro per evitare che l'applicazione di eccessive forze di inserimento possa determinarne un non corretto posizionamento.

» Inserimento della vite subito dopo aver iniziato la perforazione della parte corticale dell'osso.

» Si raccomanda l'uso di frese da Ø 1.3mm per mini impianti da Ø 1.6mm e frese da Ø 1.5mm per mini impianti da Ø 1.8mm.

» Inserimento dopo una perforazione per l'intera lunghezza della vite. E' normalmente consigliata una perforazione per l'intera lunghezza della vite quando si è in presenza di osso duro; comunque, poiché le tecniche di inserimento senza lembo sono oramai consolidate, è possibile perforare fino alla profondità desiderata, indicata dall'apposita *marking line* sulla fresa, tenendo però in considerazione lo spessore della gengiva. Pertanto, la profondità totale di inserimento sarà data dalla profondità di perforazione desiderata più 2mm.

» Si raccomanda l'irrigazione con soluzione salina durante il fresaggio per evitare sovra riscaldamento. I GPM (Giri Per Minuto) consigliati sono 800.

## 2. POSIZIONAMENTO

» Posizionare la vite sull'avvitatore.

» Quando si utilizza un avvitatore universale iniziare ad applicare la forza nella direzione stessa del punto di posizionamento. Una volta che è stato creato l'invito iniziale, inserire l'impianto ortodontico avvitando senza esercitare pressione.

» Se si utilizza il contrangolo non eccedere i 20 GPM (Giri Per Minuto). Posizionare l'impianto ed avvitare fino a quando l'avvitatore esagonale non raggiunge la gengiva, quindi rimuovere l'avvitatore.

» Torque di inserimento.

## 1. DRILLING (IN HARD BONE)

» The "Orthodontic Screw" design do not require drilling before placement. However, we recommend initial drilling on hard bone to avoid failure due to excess in insertion force.

» Placement after drilling just cortical bone. » We recommend to use ø 1.3mm drill for ø 1.6mm screw and ø 1.5mm drill for ø 1.8mm screw.

» Placement after drilling full screw length. It is desired to drill in full as screw length at hard bone. However, as flapless drilling is normal procedure, it makes you easy to drill to the desired marking line considering thickness of gingival. Then the whole insertion depth will be total drilling depth plus 2mm.

» We recommend using saline while drilling to avoid over heating. Recommended RPM is 800.

## 2. PLACEMENT

» Place a screw on the driver.

» When you place a screw using universal driver, start to apply force in the direction of placement. Once internal threads are created, place the screw using just torque.

» Sustain 20rpm when machine driver is used.

» Place a screw until the end of hex driver reaches gingival and then remove the driver.

» Proper insertion torque guide.

Standard insertion torque : 5-10Ncm

1) **Hard Bone:** Use 1.6mm diameter screw with 1.3mm drill. Use 1.8mm diameter screw with 1.5mm drill.

2) **Soft Bone:** Immediate placement is possible without drilling.

## 3. USING CONNECTION DEVICES

» For securing initial stability, connection devices (wire, power chain, coil spring, etc)

Standard torque di inserimento: 5-10Ncm

1) **Oso duro:** Utilizzare una vite da 1.6mm di diametro con una fresa da 1.3mm. Utilizzare una vite da 1.8mm di diametro con una fresa da 1.5mm.

2) **Oso soffice:** La vite auto filettata consente l'avvitamento diretto.

### 3. UTILIZZO ORTODONTICO DELLA VITE

» Per assicurare una maggiore stabilità dell'impianto si consiglia di non applicare forze per le prime due settimane dal suo inserimento.

### 4. RIMOZIONE DELL'IMPIANTO

» Per rimuovere l'impianto, infilare l'avvitatore nella testa della vite e girare delicatamente in senso anti orario. Nel caso la testa esagonale dell'impianto sia coperta dai tessuti, utilizzare l'avvitatore dalla punta a croce, inserirlo nell'apposito alloggiamento della testa della vite e svitare delicatamente fino a quando la parte esagonale emerge dai tessuti; quindi estrarre l'impianto con l'avvitatore esagonale per evitare il rischio di una frattura del colletto della vite all'altezza del foro.

### 5. STERILIZZAZIONE

» Gli impianti ortodontici sono forniti in apposite confezioni non sterili e devono essere sterilizzati in autoclave, come da istruzioni.

*only 2 weeks after screw position can be placed.*

### 4. SCREW REMOVAL

» *To remove the screw, place driver onto the screw head and turn counter-clockwise slowly. To remove the screw, when the hex of the screw is covered by soft tissue, use cross driver to turn and remove it using hex driver. Excess torque using cross driver can cause the fracture of the neck (hole area).*

### 5. STERILIZATION

» *Our orthodontic screws are not sterile and must be sterilized in autoclave as indicated in the instructions sheet.*

